

SMARTFLEX[®]

SMF130
SMF250

POMPE À IMPULSEUR FLEXIBLE

Ergonomique • Pratique • Robuste



Conçu et fabriqué en FRANCE

PMHEQUIPEMENTS

MAÎTRISE DES FLUIDES & SOLUTIONS INNOVANTES

www.pmh-equipements.fr

Conçue pour résister aux conditions exigeantes du monde vinicole, la **SMARTFLEX®** à impulseur flexible se distingue par sa simplicité d'usage et ses fonctionnalités innovantes.

2 modèles :
débit de 15 à 250 hL/h

SMARTFLEX® | SMF130

Débit de 15 à 130 hL/h



SMARTFLEX® | SMF250

Débit de 25 à 250 hL/h



PRATIQUE

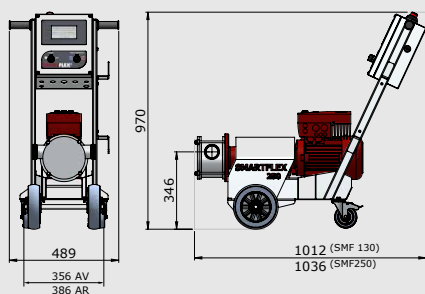
- **Électronique embarquée :** vitesse réglable, inversion des sens, affichage de la vitesse (%), asservissement
- **Télécommande à distance par haute fréquence :** affichage digital de la vitesse (%), rechargement par induction, marche/avant-arrière/arrêt/variation de vitesse
- Maintenance facile et nettoyage rapide
- Pompe légère et mobile



LES + PRODUITS

- Corps de pompe INOX
- Pression d'utilisation : jusqu'à 3 bars
- Impulseur en Néoprène
- Conforme à la réglementation CE
- Mécanique garantie 5 ans, hors pièces d'usure – Électronique embarquée garantie 2 ans
- Raccordements DN40, DN50 ou selon vos standards (MÂCON, SMS, DIN, etc.)
- 10 mètres de câble électrique avec prise standard

ENCOMBREMENT

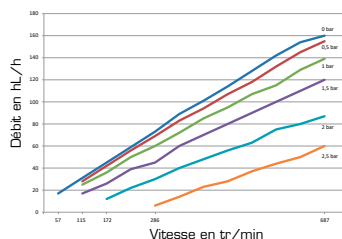


OPTIONS

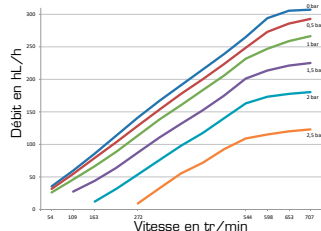
- **CENOFLUX® :** débitmètre pilotable et à lecture instantanée
- **ÉCRAN COULEUR TACTILE 7 POUCES**
- **SMART ELECTRONIC :** entonnage et soutirage automatique



PERFORMANCE HYDRAULIQUE



SMARTFLEX 130



SMARTFLEX 250

MULTIFONCTIONS

Soutirage - Transfert - Entonnage - Filtration
Embouteillage

La **SMARTFLEX®** peut tout pomper : jus, vins, alcools, huiles, lies, moûts, bières, produits de lavage...

Fabricant & SAV

PMH Equipements

ZA - 41 allée de la Croix des Hormes
69 250 Montanay - France
Tél. +33 (0)4 72 21 83 00
Fax +33 (0)4 72 51 43 17
e-mail : info@pmh-vinicole.fr



MAÎTRISE DES FLUIDES & SOLUTIONS INNOVANTES