

SMARTPOMPE®

SMP130 SMP250

SMP450 SMP600

POMPE VOLUMÉTRIQUE À LOBES HÉLICOÏDAUX

Haute qualité technique
Agroalimentaire • Respect du produit
Multifonctions



Conçu et fabriqué en FRANCE

PMHEQUIPEMENTS

MAÎTRISE DES FLUIDES & SOLUTIONS INNOVANTES

www.pmh-equipements.fr

Conçue pour apporter la meilleure qualité de pompage et résister aux conditions d'utilisation exigeantes du monde de l'agroalimentaire, la **SMARTPOMPE®** se distingue par sa technologie innovante de rotors à lobes hélicoïdaux et sa grande polyvalence d'utilisation.

4 modèles :
débit de 15 à 600 hl/h

SMARTPOMPE® | SMP130

Débit de 15 à 130 hl/h

SMARTPOMPE® | SMP250

Débit de 25 à 250 hl/h

SMARTPOMPE® | SMP450

Débit de 30 à 450 hl/h

SMARTPOMPE® | SMP600

Débit de 100 à 600 hl/h



PRATIQUE

- **Électronique embarquée :** vitesse réglable, inversion des sens, affichage du débit, temporisation, asservissement
- **Télécommande à distance par haute fréquence :** affichage digital du débit, rechargement par induction, marche/avant-arrière/arrêt/variation de vitesse
- Vidange, nettoyage et maintenance faciles
- Pompe légère et mobile
- **Vanne papillon motorisée automatique :** garantit la totale étanchéité de la pompe à l'arrêt



LES + PRODUITS

- Corps de pompe INOX
- Lobes adaptés à tout type de produit (garantis sans soufre ni phtalate)
- Conforme à la réglementation CE
- Mécanique garantie 5 ans, hors pièces d'usure – Électronique embarquée garantie 2 ans
- Raccordements DN40, DN50, DN70 ou selon vos standards (MÂCON, SMS, DIN, etc.)
- 10 mètres de câble électrique avec prise standard
- La **SMARTPOMPE®** est qualifiée pour intervenir en zone ATEX 

OPTIONS

- **SMARTFLUX® :** débitmètre pilotable et à lecture instantanée
- **Écran couleur tactile 7 pouces :**



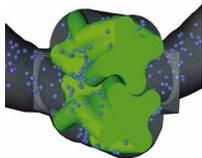
- **SMART ELECTRONIC :** entonnage et soutirage automatique
- **SMART REGULATION :** régulation en fonction de la pression ou d'une température programmable
- **SMART DRIVE :** pilotage externe par d'autres équipements du chai
- **GRAVITAIRE :** écoulement gravitaire avec ou sans comptage (**SMARTFLUX®**)
- **SONDE MANQUE LIQUIDE :** capteur anti-marche à sec avec temporisation réglable

PMHEQUIPEMENTS

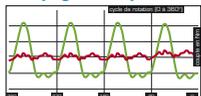
MAÎTRISE DES FLUIDES & SOLUTIONS INNOVANTES

www.pmh-equipements.fr

HAUTE QUALITÉ TECHNIQUE



Pompage sans pulsation



— SMARTPOMPE®
— autre pompe

- Pompage sans pulsation (ne requiert pas de bouteille anti-pulsatoire et supprime les risques de pollution bactérienne)
- Réduit jusqu'à 5 fois la dissolution d'oxygène lors des transferts (nettement inférieur aux autres pompes)
- Haute tenue en température : stérilisation possible jusqu'à 100 °C
- Pouvoir d'aspiration à vide : - 5 m
- Pression d'utilisation : jusqu'à 6 bars

MULTIFONCTIONS



Soutirage - Transfert - Entonnage - Filtration - Embouteillage

La **SMARTPOMPE®** peut tout pomper : jus, vins, bières, alcools, huiles, lies, moûts, jus à haute température, produits de lavage...

Fabricant & SAV

PMH Equipements

ZA - 41 allée de la Croix des Hormes
69 250 Montanay - France
Tél. +33 (0)4 72 21 83 00
Fax +33 (0)4 72 51 43 17
e-mail : info@pmh-vinicole.fr

PMHEQUIPEMENTS

MAÎTRISE DES FLUIDES & SOLUTIONS INNOVANTES