

Control remoto de todo equipamiento eléctrico trifásico

Utilizable con todo tipo de equipamiento

Técnico

Práctico

Fiable

Resistente

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Señal digital de alta frecuencia 868 Mhz
- Número de canales ilimitado
- Alcance optimizado
- Compatible con todas las marcas
- Sistema ligero, 3 o 4,5 kg, móvil (asa de transporte y cordón para el cuello), inalámbrico
- No necesita ninguna competencia eléctrica especial
- Sin mantenimiento
- Protección electrónica, sin riesgo de interferencia electromagnética
- Conforme a la norma CE
- Garantía de 2 años
- Diseño reforzado con ABS ultrarresistente
- Resistente al agua

2 VERSIONES

- Potencia máx. 5,5 kW (16 A)
- Potencia máx. 11 kW (32 A)

CONEXIONES ELÉCTRICAS

- 2 metros de cable para la alimentación de la mochila y 1 metro de cable para la alimentación del equipo con toma estándar



Conforme con la normativa de máquinas



Diseñado y fabricado en FRANCIA

MATERIALES TRADICIONALES Y SOLUCIONES INNOVADORAS

PMHVINICOLE

www.pmh-vinicole.fr

CENOTELEC® | CAJA EMISORA



- 3 botones para un uso fácil y ergonómico
- Pantalla digital OLED (emisión/recepción/sentido)
- Marcha/hacia delante y hacia atrás/parada
- Recarga mediante inducción

CENOTELEC® | CAJA RECEPTORA

- Configuración de parámetros y lectura de las funciones mediante pantalla digital
- Función inédita de programación



- Recepción de la señal mediante una antena de alta ganancia 2 dB
- Luz LED exterior
- Alimentación: conexión de red trifásica
- Incluye: prolongadores, tomas y fichas Hypra



Imágenes no contractuales - Por motivos de calidad, PMH Vinicole se reserva, en todo momento y sin previo aviso, el derecho a mejorar las especificaciones técnicas de sus productos. 03/2019

ZA - 41 allée de la Croix des Hormes - 69250 Montanay [Francia]
Tel.: +33(0)4 72 94 84 00 - Fax: +33(0)4 72 94 84 17
info@pmh-vinicole.fr

PMH VINICOLE

MATERIALES TRADICIONALES Y SOLUCIONES INNOVADORAS

www.pmh-vinicole.fr