

**Alta calidad técnica
Agroalimentario • Conformidad del producto
Multifunción**



Diseñado y fabricado en FRANCIA

PMHEQUIPEMENTS

CONTROL DE FLUIDOS Y SOLUCIONES INNOVADORAS

www.pmh-equipements.fr

Diseñada para llevar la mejor calidad de bombeo y resistir a las condiciones de uso exigentes del sector agroalimentario, la **SMARTPOMPE®** se diferencia por su tecnología innovadora de rotores con lóbulos helicoidales y por su flexibilidad de uso.

4 modelos :
caudal de 15 a 600 hL/h

SMARTPOMPE® | SMP130

Caudal de 15 a 130 hL/h

SMARTPOMPE® | SMP250

Caudal de 25 a 250 hL/h

SMARTPOMPE® | SMP450

Caudal de 30 a 450 hL/h

SMARTPOMPE® | SMP600

Caudal de 100 a 600 hL/h



PRÁCTICA

- **Sistema electrónico integrado :** velocidad ajustable, inversión de sentido, indicador de caudal, temporizador
- **Control remoto a distancia por alta frecuencia :** pantalla digital con indicación del caudal, carga por inducción, marcha-paro / sentido de marcha / variación de velocidad
- Vaciado, limpieza y de fácil mantenimiento
- Bomba liviana y móvil
- **Válvula motorizada automática :** garantiza el sellado total de la bomba mientras esté parada



OPCIONES

- **SMARTFLUX® :** Caudalímetro controlable y de lectura instantánea
- **Pantalla táctil de 7 pulgadas :**



CARACTERÍSTICAS

- Cuerpo de bomba de acero inoxidable
- Lóbulos adaptados a cualquier tipo de producto (garantizados sin azufre y sin eftalaras)
- Conforme a la norma CE
- Mecánica garantizada 5 años, excepto las piezas de uso – Electrónica integrada garantizada 2 años
- Racores DN40, DN50, DN70 o según sus normas (SMS, MÂCON, DIN ...)
- 10 metros de cable eléctrico con toma de corriente estándar
- La **SMARTPOMPE®** está certificada para zona ATEX (a petición)



- **SMART ELECTRONIC :**

llenado de barricas y trasiego automático

- **SMART REGULATION :**

regulación en función de la presión o de una temperatura programada

- **SMART DRIVE :**

control externo por otro equipamiento

- **POR GRAVEDAD :**

flujo por gravedad con o sin contaje (**SMARTFLUX®**)

- **SONDA FALTA DE LÍQUIDO :**

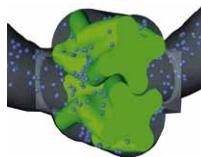
detector de falta de líquido con tiempo regulable

PMHEQUIPEMENTS

CONTROL DE FLUIDOS Y SOLUCIONES INNOVADORAS

www.pmh-equipements.fr

ALTA CALIDAD TÉCNICA



- Bombeo sin pulsación (no requiere botella antipulsatoria y elimina los riesgos de contaminación bacteriana)
- Reduce hasta 5 veces la disolución del oxígeno durante el traspaso (significativamente inferior a las otras bombas)
- Resistente a altas temperaturas: esterilización posible hasta 100 °C
- Poder de aspiración en vacío : - 5 m
- Presión de uso : hasta 6 bares

MULTI FUNCIÓN



Vaciado y llenado de tanques - Llenado de barricas
Filtración - Embotellado

La **SMARTPOMPE®** es capaz de bombejar jugos, vinos, cervezas, aceites, alcohol, mostos, jugos a alta temperatura, productos de limpieza...

Fabricante y servicio post venta

PMH Equipements

ZA - 41 allée de la Croix des Hormes
69 250 Montanay - France
Tél. +33 (0)4 72 21 83 00
Fax +33 (0)4 72 51 43 17
e-mail : info@pmh-vinicole.fr

PMHEQUIPEMENTS

CONTROL DE FLUIDOS Y SOLUCIONES INNOVADORAS